

Specyfikacja (model SMART RVM/I)

Automat wyposażony w: wyświetlacz LED z ochronną szybą hartowaną o grubości 4 mm, moduł przebijania i zgniatania opakowań, wrzutnia na odpady z klapką, wrzutnia na nakrętki, 3 kontenery na opakowania, kamera monitoringu, głośnik, drukarka termiczna, skaner kodów kreskowych, system dezynfekcji - lampa UV-C, system wentylacji.

Wymiary	1180 * 833 * 1950 mm (szer./głęb./wys.)
Waga	330 kg ±5%
Przyjmowane opakowania	- plastikowe butelki (PET 0,25 l; 0,33 l; 0,5 l; 1 l; 1,5 l; 2 l; 2,5 l) - puszki aluminiowe (0,25 l; 0,33 l; 0,5 l) - nakrętki
Pojemność kontenerów	560 l, w tym: - na opakowania plastikowe PET - około 400 l - na opakowania aluminiowe - około 145 l - na nakrętki - ok. 14 l
Napięcie zasilania	220 V - 240 V 50 Hz, układ sieci TN-S
Pobór mocy	- zużycie mocy (typowe) - 255 W - zużycie mocy chwilowe podczas zgniatania - 900 - 1000 W
Klasa szczelności	IP22
Systemy detekcji	- czytnik kodów kreskowych i QR - waga
Systemy lojalnościowe	- kupon z punktami (kod QR) - integracja z systemami motywacyjnymi
Temperatura pracy	0°C ~ 45°C
Wilgotność pracy	od 20% - 80% RH
Poziom głośności	a) < 90dB (w trakcie zgniatania) b) typowo < 60dB
Wyświetlacz	- LCD z podświetleniem LED - przekątna 32-55" - jasność od 350 cd/m ²
Komunikacja	WiFi, moduł 3G/4G/LTE
System odkazania	lampy UV-C
Zabezpieczenia	kamera monitoringu, szkło hartowane 4 mm
Zastosowanie	wewnętrzne
Opcjonalnie	system do pracy w warunkach zewnętrznych
Certyfikaty	CE, ISO 9001:2015

System lojalnościowy

System motywacyjny, lojalnościowy wspiera działania samorządów w dążeniu do maksymalnego odzysku czystych surowców. Automaty revendingowe mogą być zintegrowane z zewnętrznym programem lojalnościowym, aby zachęcać odbiorców do oddawania opakowań w zamian za benefity ustalone przez operatora. Program oferuje punkty za oddane opakowania, które są naliczane na koncie użytkownika za pośrednictwem aplikacji lub zakodowane w kodzie QR na drukowanym paragonie. Zeskanowanie kodu z aplikacji wyświetlonego na smartfonie kończy proces oddawania opakowań i jednocześnie jest też sygnałem do przesłania zdobytych punktów na konto.

System zarządzania i raportowania

System zarządzania odpowiada za kontrolę stanu automatów, zbieranie i przetwarzanie danych o statusie maszyny, stopniu wypełnienia maszyny, rodzaju i ilości zebranych opakowań według kodów EAN. System łączy butelkomaty w sieć, co usprawnia ich obsługę i pozwala na ciągle monitorowanie i wysyłanie alertów o np. wypełnieniu automatu, braku sieci czy innych statusach. Z powstałej bazy danych można generować i wysłać raporty do producenta, zakładu recyklującego czy urzędu o rodzaju i ilości zebranych opakowań. System jest gotowy do współpracy z Modułem Integracyjnym BDO. Możliwość upgrade'u urządzenia do pracy w systemie kaucyjnym.